

LIS NA TĚSTO COMTEC MODEL 2200

První lis na těsto, který spojuje výrobu spodního a horního dílu korpusu pro pie v jeden pracovní cyklus.

Horní a spodní díl korpusu je tvarován najednou bezpracně s průměrem od 25mm do 305mm.

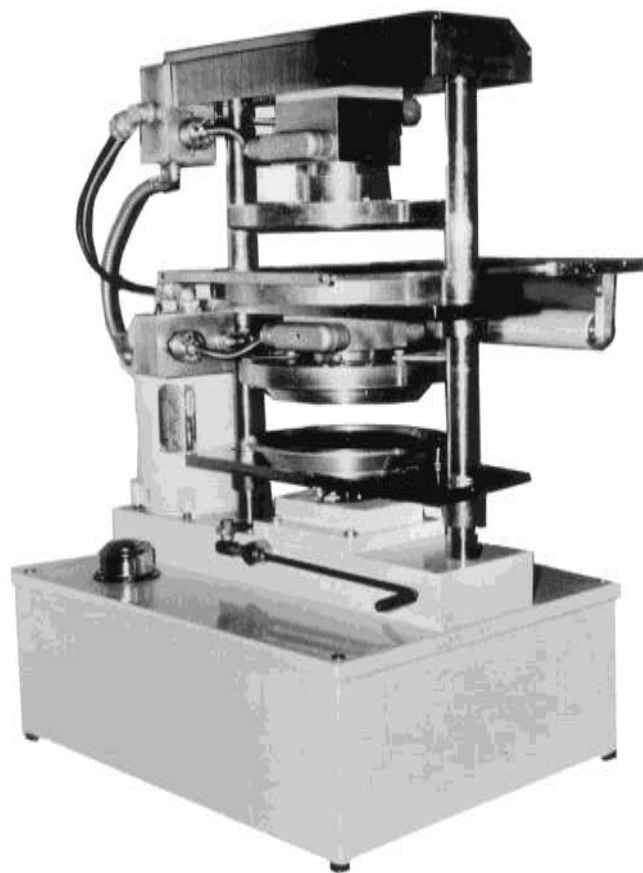
Vytváří rovnoměrnou kůrku ve formě, perfektně vyplní formu. Není potřeba používat mouku, nevyžaduje speciální odbornost nebo sílu, žádné speciální receptury, A NEVZNIKNOU ŽÁDNÉ ZBYTKY TĚSTA.

Tvarovací raznice jsou dostupné pro všechny místní i dovozené typy forem od všech dodavatelů, a jsou rychle vyměnitelné v lisu. Tvarovací raznice jsou zhotoveny z tvrdého hliníku a je možné je čistit ponořením do vody. Systém vyhřívání raznice je součástí lisu a ne raznice.

Tvaruje až 350 uzavřených pie za hodinu při obsluze dvou pracovníků a správné organizaci práce.

Může tvarovat až 700 spodních korpusů za hodinu při obsluze pouze jedním pracovníkem.

Bezpečné ovládání pomocí obou rukou, bezporuchový provoz. Žádné elektrické nebo mechanické mechanismy.



Možné způsoby okrajů



Hladký



Zoubkovaný



Hvězdička



Květ sedmikrásky



Bez okraje

Dokonalý korpus pro pie, ovocný koláč a mnoho dalších speciálních výrobků, všude tam najde uplatnění lis na těsto od společnosti COMTEC. Grahamová těsta, jemné pečiva a speciální drobná těsta, která se nemohou svinovat nebo rozvalovat jsou jednoduše tvarovatelná. Jednoduchá a robustní konstrukce spolu s jednoduchým ovládáním lisu Vám zajistí každodenní ziskovou a bezproblémovou výrobu.

Výsledná kůrka je dokonalejší, než ta, která vznikne svinováním. Svinovaná kůrka je namáhaná přílišnou manipulací. Kůrka, která je tvarována pomocí lisu COMTEC je vločkovitá a jemná.

Jednoduchý pracovní postup vyžaduje minimální úsilí a minimalizuje pracovní únavu. Jeden pracovník může vyrobit až 700 korpusů za hodinu. Dva pracovníci obsluhy mohou vyrobit až 350 spodních a horních korpusů pie za hodinu při správné organizaci práce.

Lisovací raznice jsou vyrobeny na základě požadavků zákazníka a jeho forem z tvrdého hliníku. Pro speciální výrobky mohou být zhotoveny raznice na základě zasláných forem.



1. Vložte kus těsta pod horní část lisu, formu s kouskem těsta vložte do spodní části lisu. 2. Stiskněte páky pro tvarování horní a spodní část korpusu. 3. Vyjměte dokončené korpusy z lisu včetně horního na plastické fólii. 4. Umístěte horní díl na naplněný spodní korpus. 5. Zalisujte okraje horního a spodního korpusu. 6. Odstraňte pomocnou plastickou fólii.

* Horní nerezový kryt

* Termostaticky řízené vytápěcí tělísko hlavy

* Stůl s plastickou fólií, pro výrobu horní části korpusu

* Vestavěný elektromotor

* Základna zhotovena z nerezy

* Rychle vyměnitelná omyvatelná horní lisovací hlava

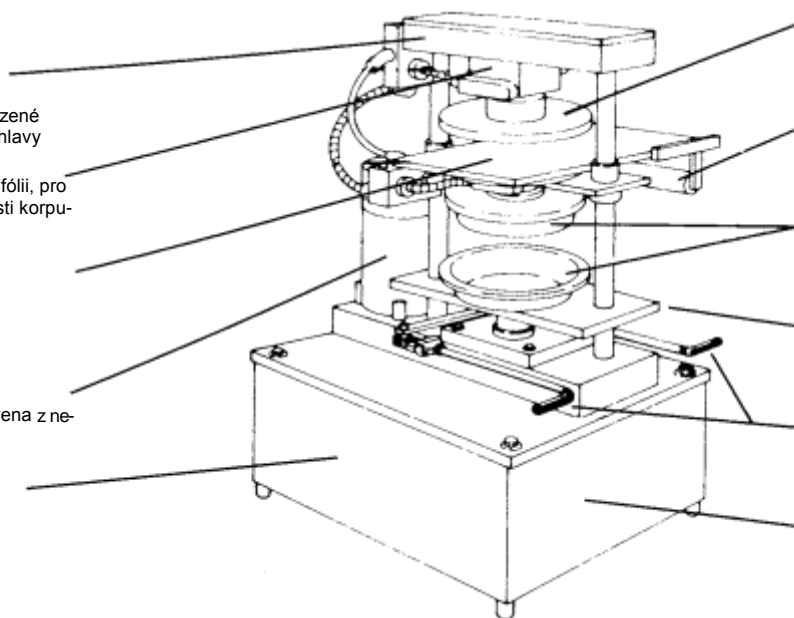
* Zásobník fólie

* Vyhřívaná lisovací hlava může být lehce vyjmuta pro opláchnutí

* Vodící ložiska držáku vysouvací lisovací hlavy

* Obouruční ovládací páka pro bezpečnou obsluhu

* Nerezová bezešvá nádoba Zásobníku oleje (umístěná pod pracovní plochou)



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ VÝKON - do 700 spodních korpusů za hodinu. 350 uzavřených pies za hodinu při obsluze dvou pracovníků

CELKOVÁ DÉLKA - 610mm

ŠÍŘKA - 467mm □ **VÝŠKA** - 711mm

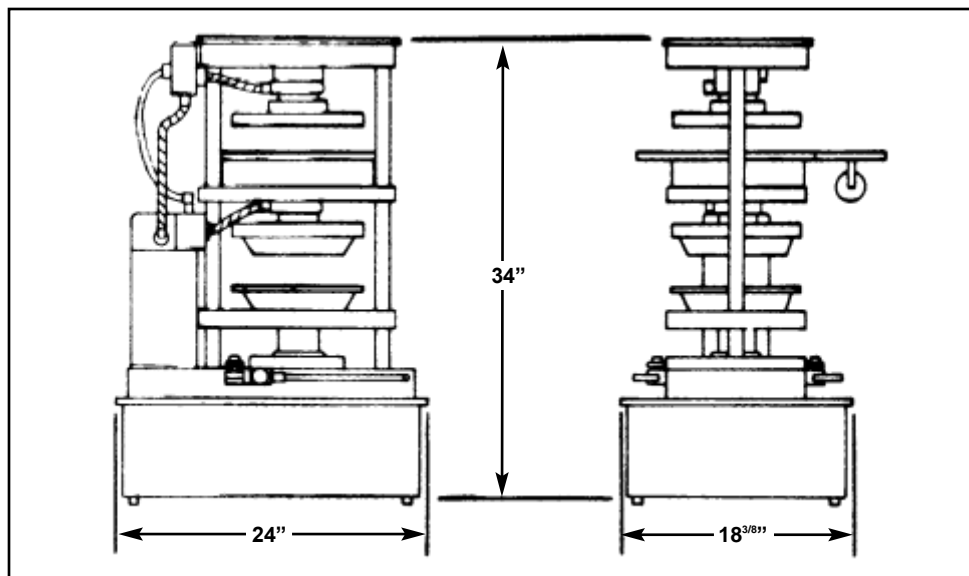
ELEKTRICKÉ POŽADAVKY - 240V, 50 Hz, střídavý, jednofázový proud.

KAPACITA ZÁSOBNÍKU OLEJE - 19l minerálního hydraulického oleje, 150 S.S.U., S.A.E. #32 (olej není součástí dodávky)

PŘEPRAVNÍ VÁHA - 96 kg

Lisovací raznice není součástí stroje. Raznice se nabízí samostatně na základě předaného vzorku formy.

Vyrobena v USA.



COMTEC

COMTEC Industries, Ltd.;
1320 Enterprise Drive
Romeoville, Illinois 60446 ; USA



ECO - SERVICE s.r.o.
Masarykova 1192
698 01 Veselí nad Moravou
Tel.: 518 324 105
Fax.: 518 325 679